

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-31 CF Normal

2-KOMPONENTNÉ TIXOTRÓPNE EPOXIDOVÉ LEPIDLO

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-31 CF Normal je vlhkosť tolerujúce, tixotropné 2-komponentné stavebné lepidlo a sanačná malta na báze epoxidových živíc a špeciálnych plnív, vyvinuté na použitie pri teplotnom rozsahu medzi +10°C a +30°C.

POUŽITIE

Sikadur®-31 CF Normal môžu používať iba skúsení profesionálni aplikátori.

Ako pevnostné lepidlo a malta na:

- Betónové prvky
- Tvrdý prírodný kameň
- Keramiku, vláknocement
- Malty, tehly, murivo
- Oceľ, železo, hliník
- Drevo
- Polyester, epoxid
- Sklo

Ako sanačná malta a lepidlo na:

- Hrany konštrukcií
 - Diery a nerovnosti
 - Na vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou
- Výplň škár a tmelenie trhlín:
- Oprava trhlín a škár / oprava poškodených hrán.

VLASTNOSTI/ VÝHODY

Sikadur®-31 CF Normal má nasledujúce výhody:

- Jednoduché miešanie a aplikácia
- Vhodná na suchý a matne vlhký betónový podklad
- Veľmi dobrá priľnavosť na väčšine stavebných materiálov
- Vysoká pevnosť
- Tixotropná: nestekavá na vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou
- Bez rozpúšťadiel
- Vytvrdzovanie bez zmrašťovania
- Rôzne zafarbené komponenty (na kontrolu správnosti zmiešania)
- Nevýžaduje podkladný náter
- Vysoká počiatočná a konečná mechanická pevnosť
- Dobrá odolnosť voči oteru
- Neprepúšťa kvapaliny a vodnú paru
- Dobrá chemická odolnosť

OSVEDČENIA/ NORMY

- Skúšky podľa EN 1504-4.

ÚDAJE O PRODUKTE

Chemická báza	Epoxidová živica	
Balenie	6 kg (A+B)	Vopred dávkované balenie
		Palety 480 kg (80 x 6 kg)
	1.2 kg (A+B)	Vopred dávkované balenie
		Krabica 6 x 1.2 kg
	20 kg (A)	
	10 kg (B)	

Farba	Komponent A:	biely
	Komponent B:	tmavo šedý
	Komponent A+B:	betónovo šedý
Doba skladovania	24 mesiacov od dátumu výroby	
Podmienky skladovania	Skladovať v originálnom, neotvorenom a nepoškodenom balení, v suchu a pri teplote medzi +5°C a +30°C. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.	
Hustota	1.90 + 0.1 kg/l (zmiešané komponenty A+B) (pri +23°C)	

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Pevnosť v tlaku	Doba vytvr- dzovania	Teplota vytvrdzovania			(DIN EN 196)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C			
	1 deň	25–35 N/mm ²	45–55 N/mm ²	50–60 N/mm ²			
	3 dni	40–50 N/mm ²	55–65 N/mm ²	60–70 N/mm ²			
	7 dní	50–60 N/mm ²	60–70 N/mm ²	60–70 N/mm ²			
Modul pružnosti v tlaku						~ 4,600 N/mm ² (14 dní pri +23 °C)	(ASTM D695)
Pevnosť v ohybe	Doba vytvr- dzovania	Teplota vytvrdzovania			(DIN EN 196)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C			
	1 deň	11–17 N/mm ²	20–30 N/mm ²	20–30 N/mm ²			
	2 dni	20–30 N/mm ²	25–35 N/mm ²	25–35 N/mm ²			
	7 dní	25–35 N/mm ²	30–40 N/mm ²	30–40 N/mm ²			
Pevnosť v ťahu	Doba vytvr- dzovania	Teplota vytvrdzovania			(ISO 527)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C			
	1 deň	2–6	6–10	9–15			
	3 dni	9–15	17–23	17–23			
	7 dní	14–20	18–24	19–25			
Modul pružnosti v ťahu						~ 5,000 N/mm ² (14 dní pri +23 °C)	(ISO 527)
Predĺženie pri pretrhnutí						0.4 ± 0.1 % (7 dní pri +23 °C)	(ISO 527)
Zmrašťovanie						Vytvrdzuje bez zmrašťovania.	
Prídržnosť	Doba vytvr- dzovania	Podklad	Teplota vy- tvrdzovania	Prídržnosť	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)		
	1 deň	Betón suchý	+10 °C	> 4 N/mm ² *			
	1 deň	Betón vlhký	+10 °C	> 4 N/mm ² *			
	1 deň	Oceľ	+10 °C	6–10 N/mm ²			
	3 dni	Oceľ	+10 °C	10–14 N/mm ²			
	3 dni	Oceľ	+23 °C	11–15 N/mm ²			
	3 dni	Oceľ	+30 °C	13–17 N/mm ²			
	*100% porušenie betónu						
Koeficient tepelnej rozťažnosti						W = 5.9 x 10 ⁻⁵ na °C (Tepl. rozsah +23 °C – +60 °C)	(EN 1770)

Teplotná stabilita

Heat Deflection Temperature (HDT):

Doba vytvrdzovania

7 dní

Teplota vytvrdzovania

+23°C

HDT

+49°C

(ISO 75)

(hrúbka 10 mm)

INFORMÁCIE O APLIKÁCI

Pomer miešania	Komponent A : komponent B = 2 : 1 v hmotnostných alebo objemových dieloch		
Spotreba	Spotreba Sikadur®-31 CF Normal je ~ 1.9 kg/m ² na mm hrúbky.		
Hrúbka vrstvy	30 mm max. Materiál spracovávať postupne v jednotlivých dávkach. Nezmiešavajte ďalšiu dávku pred tým, ako bola zabudovaná predchádzajúca (aby sa zabránilo skráteniu reálneho času na spracovanie).		
Tekutosť	Na vertikálnych povrchoch nestekavé do hrúbky 15 mm.		(EN 1799)
Teplota produktu	Sikadur®-31 CF Normal musí byť spracovávaný pri teplote medzi +10°C a +30°C		
Teplota okolitého vzduchu	+10 °C min. / +30 °C max.		
Rosný bod	Zabráňte vzniku kondenzácie! Teplota podkladu musí byť počas spracovania min. 3°C nad rosným bodom.		
Teplota podkladu	+10 °C min. / +30 °C max.		
Obsah vlhkosti podkladu	Podklad musí byť suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody). Lepidlo treba do podkladu dôkladne votrieť.		
Doba spracovania	Teplota	Doba spracovateľnosti *	Otvorený čas (EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 145 minút	—
	+23 °C	~ 55 minút	—
	+30 °C	~ 35 minút	~ 50 minút

*200 g

Doba spracovateľnosti začína po zmiešaní komponentov A a B. Je kratšia pri vyšších teplotách a dlhšia pri nižších teplotách. Čím je väčšie zmiešané množstvo, tým je kratšia doba spracovateľnosti. Na dosiahnutie dlhšej doby spracovateľnosti pri vyšších teplotách je vhodné zmiešaný materiál rozdeliť do menších množstiev. Inou možnosťou je schlaďiť komp. A pred zmiešavaním (nie pod +5°C).

POKYNY PRE APLIKÁCIU**KVALITA PODKLADU**

Malta a betón musia byť staršie ako 28 dní (závisí od minimálnej požadovanej pevnosti).
Pevnosť podkladu je potrebné overiť (betón, murivo, prírodný kameň).
Povrch podkladu (všetky typy) musí byť čistý, suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody) a bez znečistení ako sú napr. prach, olej, masť, oddeňovacie prostriedky, nátery a pod.
Povrch ocele musí byť otryskaný na stupeň Sa 2.5.
Povrch musí byť nosný a všetky nedostatočne priľnavé častice musia byť odstránené.

PRÍPRAVA PODKLADU

Betón, malta, kameň, tehla:
Podklad musí byť nosný, suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody), čistý a bez cementového mlieka, ľadu, stojatej vody, mastnoty, oleja, starých ošetrovacích prostriedkov alebo náterov. Všetky nedostatočne priľnavé časti je potrebné odstrániť, upravený povrch musí mať otvorenú štruktúru.
Oceľ:
Musí byť čistá a dôkladne upravená na požadovanú kvalitu, napr. otryskaním a povysávaním. Zabráňte vzniku rosného bodu na povrchu.

MIEŠANIE

Vopred dávkované balenie:

Komp. A+B zmiešavať spolu po dobu min. 3 minúty pomocou miešacieho nadstavca na elektrickej vŕtačke pri nízkych otáčkach (max. 300 ot/min) až pokým materiál nevykazuje homogénnu jednofarebnú konzistenciu. Zabráňte vniknutiu veľkého množstva vzduchu. Zmiešaný materiál preliať do čistej nádoby a ešte raz krátko – 1 minútu – premiešať. Zmiešavať iba také množstvo, ktoré dokážete spracovať počas doby spracovateľnosti.

APLIKAČNÉ METÓDY/ NÁRADIE

Pri nanášaní v tenkej vrstve aplikovať zmiešaný materiál pomocou stierky, zubovej stierky (alebo rukou chránenou rukavicami).

Pri nanášaní ako sanačnej malty je potrebné použiť debnenie.

Pri aplikácii na lepenie kovových profilov na vertikálnych povrchoch je potrebné pritlačiť tieto profily pomocou rozperry po dobu min. 12 hodín, v závislosti od hrúbky nanášaného lepidla (nemá byť viac ako 5 mm) a v závislosti od teploty vzduchu.

Na uvoľnenie prvku prilepeného lepidlom (po vytvrdnutí) je potrebné použiť kladivo.

ČISTENIE NÁRADIA

Náradie ihneď po použití očistiť pomocou Sika® Colma čističa. Vytvrdený materiál je možné odstrániť už len mechanicky.

LIMITY

Sikadur® živice sú vyvinuté tak, aby mali pri trvalom zaťažení malé dotvarovanie. Avšak z dôvodu správania sa pri dotvarovaní všetkých polymérnych materiálov pri trvalom zaťažení, musí byť pri výpočte dlhodobého zaťaženia nosných konštrukcií počítané zaťaženie na dotvarovanie. Všeobecne pre návrh na dlhodobé zaťaženie nosnej konštrukcie musí byť zaťaženie menej ako 20-25 % zaťaženia pri porušení. Prosím kalkuláciu zaťaženia konzultujte so statikom podľa špecifickej situácie prípadu.

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Informácie a pokyny týkajúce sa bezpečnej prepravy, manipulácie, skladovania a likvidácie chemických produktov nájdete v aktuálnom vydaní karty bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnej manipulácie s produktom.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.
Rybničná 38/e
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0403
www.sika.sk



Sikadur-31CFNormal_sk_SK_(03-2016)_1_1.pdf

Produktový list
Sikadur®-31 CF Normal
marec 2016, Verzia 01.01
ID No.: 020204030010000039