

BOTAMENT® UV 2 HP

Vysoce odolný pečetící nátěr – 2 sl.

BOTAMENT® UV 2 HP je vysoce odolná pečetící vrstva schválená pro styk s potravinami, vhodná pro mechanicky a chemicky zatěžované podklady ve vnitřním i vnějším prostředí.
Výrobek BOTAMENT® UV 2 HP je vhodný pro sanace poškozených betonových ploch především v oblasti zemědělství.

Vlastnosti

- ❖ vysoká odolnost proti oděru
- ❖ pro mechanicky i chemicky silně zatěžované plochy
- ❖ vysoká odolnost proti organickým i anorganickým kyselinám
- ❖ široké spektrum použitelnosti
- ❖ pro stěny i podlahy
- ❖ atest pro styk s potravinami

Oblasti použití

Pečetící vrstva pro:

- ❖ betony
- ❖ cementové potěry (CT)
- ❖ staré nátěry z reaktivních pryskyřic

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, vodou rozpustných nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic

Technická data

| | |
|--|--|
| Materiálová základna | pigmentovaná epoxidová pryskyřice |
| Barva | pískově šedá zelená |
| Balení | |
| <i>pískově šedá</i> | <u>5 kg – komplet</u> 3,85 kg složka (A) 1,15 kg složka (B) |
| <i>zelená</i> | <u>10 kg – komplet</u> 7,7 kg složka (A) 2,3 kg složka (B) |
| Skladování | Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců. |
| Hustota | ~ 1,24 kg/dm ³ |
| Teplná odolnost | až ~ + 50°C |
| Hmotnostní poměr míchání | 10 (A) : 3 (B) |
| Doba zpracování | ~ 45 minut |
| Pochozí | po ~ 24 hodinách |
| Zatížitelný | za ~ 3 dny |
| Spotřeba | ~ 0,30 kg/m ² (a vrstvu) |
| Odstup mezi základním nátěrem a prvním nátěrem UV 2 HP | ~ 6 – 24 hodin |
| Odstup mezi nátěry UV 2 HP | ≤ 24 hodin |
| Teplota vzduchu a podkladu při zpracování | +8°C až +30°C všeobecně 3°C nad rosným bodem relativní vlhkost ≤ 85 % |
| Čistící prostředek | |
| po vytvrzení | mechanicky |

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 20°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® UV 2 HP

Vysoce odolný pečetící nátěr – 2 sl.

Zpracování

BOTAMENT® BV 2 penetrace:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT® BV 2 penetrace se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku s krátkým vlasem

BOTAMENT® UV 2 HP pečetící nátěr:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT® UV 2 HP se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku s krátkým vlasem na proschlou penetraci
- ❖ krycí nátěr se aplikuje na proschlou předchozí vrstvu válečkem s krátkým vlasem

Pečetící vrstva BOTAMENT® UV 2 HP se musí skládat vždy alespoň ze dvou nátěrů.

Pro získání protiskluzné vrstvy se do prvního nátěru provede vsyp sušeným křemičitým pískem o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm. Po vytvrzení vrstvy BOTAMENT® UV 2 HP je nutné důkladně odstranit volný písek.

Pro zachování protiskluzného účinku je nutné druhou vrstvu aplikovat tak aby nedošlo k úplnému překrytí povrchu zakotvených zrn písku.

Na plochách, kde budou vozidla s pneumatikami plněnými vzduchem stát, doporučujeme nanést nejméně 3 nátěry BOTAMENT® UV 2 HP, přičemž do prvního nátěru za čerstva provést vsyp sušeného křemičitého písku o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm.

Důležitá upozornění

Zbytková vlhkost cementových podkladů by měla být nejvýše 6 %. Betonové podklady musí být starší 28 dnů. Tahová přídržnost podkladu musí být nejméně 1,5 N/mm². BOTAMENT® UV 2 HP je nutné v průběhu vytvrzování chránit před působením vlhkosti.

Nejméně 2 hodiny po nanesení nátěru nesmí relativní vlhkost vzduchu překročit 85 %.

V průběhu zpracování materiálu BOTAMENT® UV 2 HP v místnostech bez oken nebo s omezenou možností větrání je důležité zabezpečit dostatečný přívod vzduchu. Míchat a zpracovávat pokud možno vždy úplné balení produktu BOTAMENT® UV 2 HP. Je nezbytné zamezit pronikání vlhkosti z rubové strany.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Při využití výrobku BOTAMENT® UV 2 HP do mokrých prostor je bezpodmínečně nutné vytvořit celistvou celoplošnou vrstvu (uzavřený film).

V zájmu docílení optimální soudržnosti je vhodné mezi jednotlivými nátěry BOTAMENT® UV 2 HP uchránit plochy před zaprášením, či zanesením jinými nečistotami.

BOTAMENT® UV 2 HP může být nastaven pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

BOTAMENT® UV 2 HP se může ve vnějším prostředí (vlivem UV – záření) nebo působením chemického zatížení postupem času zabarvovat. Tento efekt však nemá žádný vliv na funkčnost nátěru.

V ojedinělých případech mohou měkké pneumatiky automobilů přivodit zabarvení pečetícího nátěru.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek. Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování produktu BOTAMENT® UV 2 HP je důležité zabezpečit odvětrávání místností.

Výrobek BOTAMENT® UV 2 HP je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Poznámka: Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1902. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.com
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák

BOTAMENT® UV 2 HP

Vysoce odolný pečecí nátěr – 2 sl.

Tabulka odolnosti proti chemikáliím dle EN 13529

| | |
|--|-----|
| Aceton | (0) |
| Antracénový olej | 0 |
| Bělicí louh, ředěný | 0 |
| Benzol | + |
| Cukr, pevný, nebo vodný roztok | + |
| Čpavek – roztok 10 % | + |
| Čpavek – roztok 25 % | + |
| Dehtový olej, vysokovroucí | (+) |
| Etanol, 50 % ve vodě | + |
| Etylacetát | + |
| Formaldehyd 35 % | (+) |
| Glycerin | + |
| Hnojící soli | + |
| Hydroxid vápenatý, krystalický | + |
| Chlorman sodný, roztok 10 % | (+) |
| Isopropanol | + |
| Kerosin | + |
| Kuchyňská sůl, koncentrovaný roztok | + |
| Kyselina boritá 3 % | + |
| Kyselina citronová, pevná, nebo vodný roztok | + |
| Kyselina dusičná 5 % | (+) |
| Kyselina dusičná 10 % | (0) |
| Kyselina fosforečná 10 % | (+) |
| Kyselina fosforečná 85 % | (0) |
| Kyselina huminová | (+) |
| Kyselina chromová 10 % | (+) |
| Kyselina mléčná 10 % | (+) |
| Kyselina mravenčí 5 % | (+) |
| Kyselina octová 5 % | + |
| Kyselina octová 25 % | - |
| Kyselina sírová 5 % | (+) |
| Kyselina sírová 25 % | (+) |
| Kyselina sírová 50 % | (+) |
| Kyselina sírová 96 % (konc.) | - |
| Kyselina siřičitá 5 % | + |
| Kyselina siřičitá 25 % | + |
| Kyselina solná 5 % | + |
| Kyselina solná 20 % | + |
| Kyselina solná 36 % (konc.) | (+) |
| Kyselina šťavelová, vodná 10 % | + |
| Kyselina uhličitá | + |
| Kyselina vinná, pevná, nebo vodný roztok | (+) |

| | |
|---|-----|
| Lakový benzin | + |
| Louh draselný 5 % | + |
| Louh draselný 20 % | + |
| Louh draselný 50 % | + |
| Louh sodný 5 % | + |
| Louh sodný 20 % | + |
| Louh sodný 50 % | + |
| Mastné kyseliny, např. kyselina olejová | (+) |
| Metanol | (0) |
| Minerální oleje | + |
| Mléko | + |
| Močovina, pevná a rozpuštěná | + |
| Mořská voda | + |
| Mýdlový roztok | + |
| Ovocné šťávy, vodné | + |
| P 3 – rozpouštědlo | + |
| Parafínový olej | + |
| Peroxid vodíku 3 % | + |
| Petrolej | + |
| Pivo | + |
| Soda 10 % | + |
| Solné roztoky, neutrální, neoxidující | + |
| Solventní nafta (těžký benzol] | + |
| Syntetické hydraulické oleje | + |
| Terpentýn | + |
| Topný olej | + |
| Trichlóretylén | 0 |
| Tuky, živočišné a rostlinné | (+) |
| Vápenná voda | + |
| Víno, červené | (+) |
| Voda +20°C | + |
| Voda +60°C | + |
| Voda destilovaná | + |
| Voda chlorovaná, pov. | 0 |
| Xylen | + |

- + odolává
- 0 podmíněně odolává při občasném zatížení (u nízkovroucích rozpouštědel to odpovídá běžné době odparu tenké vrstvy)
- neodolává
- () odolává, resp. podmíněně odolává, může dojít ke změně vzhledu (např. barevný odstín, pevnost)
- ** prosím kontaktovat technickou kancelář pro poradenství